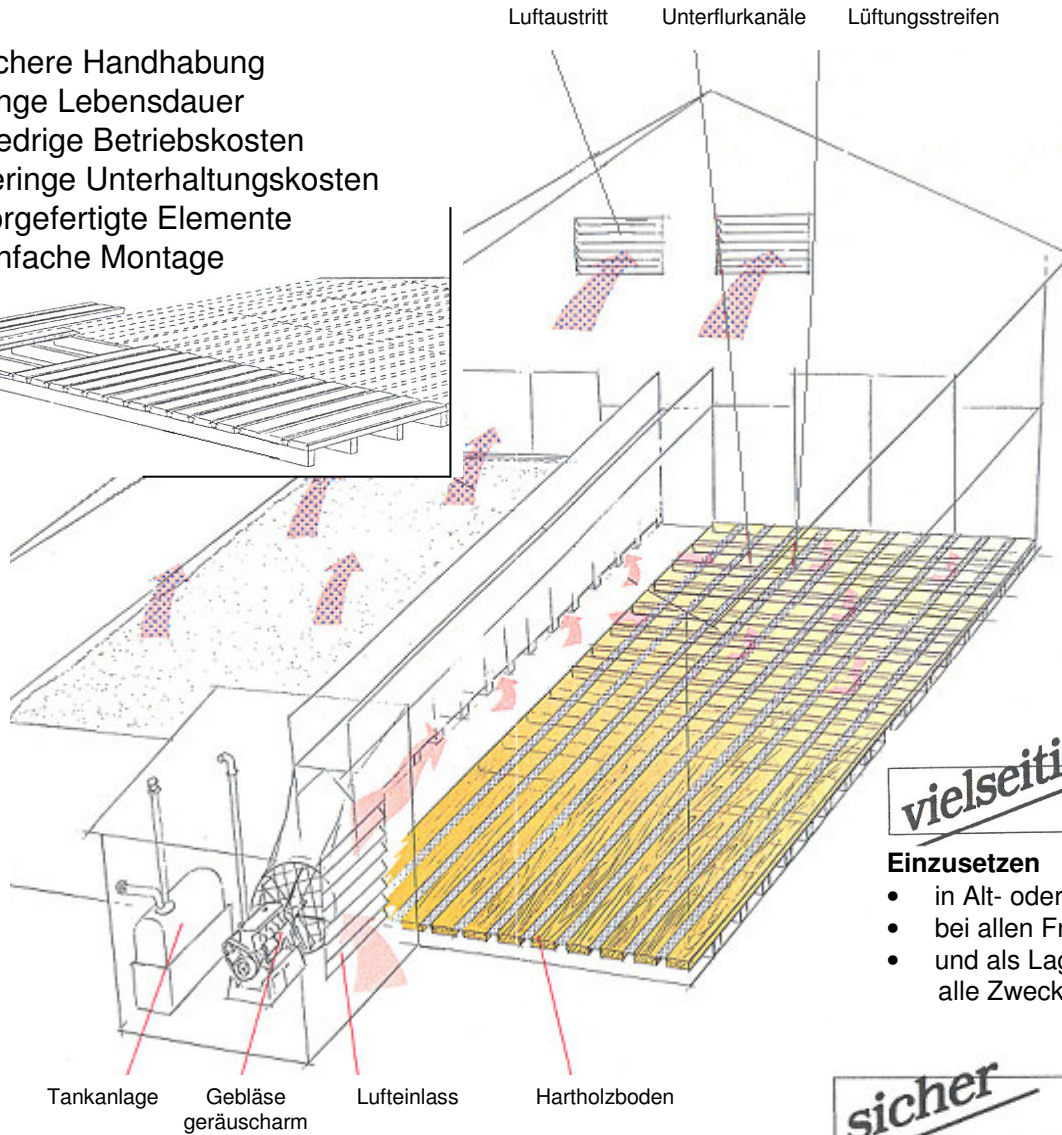
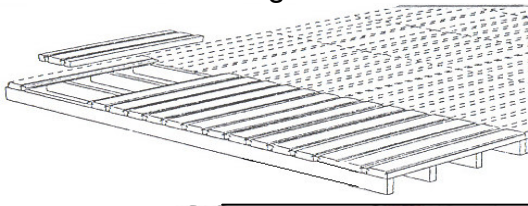


CHALLOW Belüftungsboden

hohe Wirtschaftlichkeit durch

- sichere Handhabung
- lange Lebensdauer
- niedrige Betriebskosten
- geringe Unterhaltungskosten
- vorgefertigte Elemente
- einfache Montage



vielseitig

Einzusetzen

- in Alt- oder Neubauten
- bei allen Fruchtarten
- und als Lagerraum für alle Zwecke

sicher

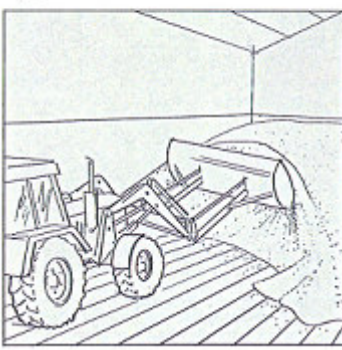
Einlagern und Trocknen

0,5 % Entzug / Tag
Dieselgetriebenes Gebläse:

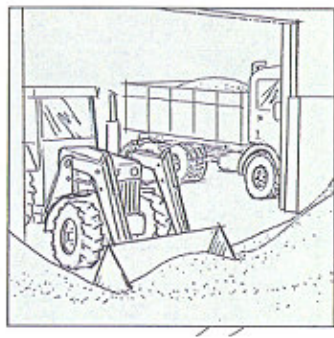
- hohe Luftrate
- beste Energieausnutzung
- Trocknung auch bei hoher Luftfeuchte

einfach

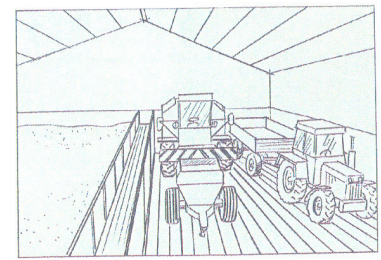
Vorhandene Technik nutzen



- einfache Einlagerung
- hohe Leistung



- einfache Auslagerung



- bleibt Maschinenhalle